



SI Foodware op basis van Microsoft Dynamics NAV

Accuraat inzicht in voorraad en geautomatiseerde inkoop- en productieplanning bij Vermeiren Princeps

“Met de inkoop- en productieplanning kunnen er geen vergissingen meer gebeuren en stockbreuken zijn nagenoeg onmogelijk. Bovendien kunnen we beloftes qua levertermijnen nakomen aan onze klanten doordat we nu een correct inzicht hebben in grondstofvoorraden, de levertermijnen en leverbetrouwbaarheid van leveranciers.”

Peter Vermeiren, zaakvoerder bij Vermeiren Princeps

Om verdere groei beheersbaar te maken, had Vermeiren Princeps nood aan een ERP-systeem specifiek voor het voedingsbedrijf. Daarom kozen ze voor SI Foodware van iFacto op basis van Microsoft Dynamics NAV. Met deze oplossing heeft de producent van ambachtelijke speculoos onder meer een accuraat inzicht in de voorraad en verloopt de inkoop- en de productieplanning nu volledig automatisch. Bovenal heeft iedere medewerker nu meer inzicht in alle processen, is er meer transparantie van gegevens en is de foutenlast aanzienlijk gereduceerd.

Bakkerij van artisaan speculoos sinds 1650

De familie Vermeiren is al sinds 1650 bekend als bakkersfamilie van artisaan speculoos. In 1947 verhuisde Achilles Vermeiren met zijn zonen Albert en Arthur naar Hingene-Bornem, waar ze een kleine bakkerij uit de grond stampten: het bedrijf Vermeiren Princeps.



Overzicht

Land: België
Sector: Voedingsindustrie

Profiel:

Vermeiren Princeps is een fabrikant van artisanale speculaasproducten.

Uitdaging:

Vermeiren Princeps had nood aan een geïntegreerd systeem dat verdere groei beheersbaar maakte en dat voldeed aan de steeds strengere eisen qua informatie en documentatie van auditororganisaties en de bedrijfsrevisor.

Oplossing:

Vermeiren Princeps koos voor SI Foodware op basis van Microsoft Dynamics NAV. SI Foodware bracht meer transparantie over alle processen, heeft de interactie tussen de medewerkers vergemakkelijkt en de foutenlast gereduceerd.

Voordelen:

- Transparante doorstroom van gegevens
- Meer interactie
- Lagere foutenmarge
- Directe koppeling tussen klant- en productie-orders en transportadministratie
- Correct inzicht in voorraad, levertermijnen en leverbetrouwbaarheid van leveranciers

Ondanks de geautomatiseerde productie heeft Vermeiren Princeps het artisanale karakter van de producten kunnen behouden. Het speculoos wordt namelijk gemaakt met de originele grondstoffen zoals echte kandisuiker, ruwe rietsuiker, honing en kaneel. De authenticiteit van de koekjes is wat Vermeiren Princeps onderscheidt van zijn concurrenten. De koekjes bevatten eveneens geen bewaar-, kleur- of kunstmatige smaakstoffen en variëren van traditioneel tot volkoren, van biologisch tot fair trade. Naast speculooskoekjes produceert de onderneming ook speculoospasta en levert ze speculoos in verschillende granules als basisgrondstof aan andere fabrikanten.



60% van de koekjes komt onder het Vermeiren-label op de markt, 40% onder een 'private label' in bijvoorbeeld Colruyt, Delhaize en Aldi. De bakkerij verscheept zijn producten naar meer dan 25 landen, waaronder Japan, Zuid-Afrika en de Verenigde Staten.

ERP-oplossing nodig voor beheersbare groei

Vermeiren Princeps hield veel administratie op een manuele manier bij. Een deel werd ook beheerd door aparte systemen die niet met elkaar communiceerden. Tracking & tracing gebeurde aan de hand van een excellijst die door één persoon werd bijgehouden. Met een verachtvoudi-

ging van de omzet in 10 jaar tijd groeide de onderneming te hard om op deze manier te blijven werken. Tegelijkertijd werden de eisen qua informatie en documentatie van auditororganisaties en de bedrijfsrevisor steeds strenger en voldeed de oude werkwijze niet meer. **“Vermeiren Princeps had nood aan een systeem dat verdere groei beheersbaar maakte. Dat is ook effectief de grootste verdienste geweest van SI Foodware**



“We hebben vroeger veel stockbreuken gehad. We hadden deeg gemaakt, terwijl de verpakkingen niet meer in voorraad waren. Dus wij begonnen te produceren zonder een goed zicht te hebben op de voorraad.”

Peter Vermeiren, zaakvoerder Vermeiren Princeps

op basis van Microsoft Dynamics NAV. Het heeft ook meer transparantie gebracht over alle processen, de interactie tussen de medewerkers vergemakkelijkt en de foutenlast gereduceerd.” zegt Peter Vermeiren, zaakvoerder van Vermeiren Princeps.

Directe koppeling tussen verkoop- en productie-orders en transportadministratie

Verkooporders worden snel ingevoerd via het klantartikelassortiment. Dat is een lijst van artikels die een klant vaak afneemt, die integraal in het order opgenomen wordt. Elke orderinformatie kan naar waar dan ook in het systeem efficiënt doorgetrokken worden. Specifieke klanteneisen van het order worden dan ook zeer efficiënt gekoppeld aan het productie-order. 40% van de producten zijn 'private label' en moeten bijgevolg voldoen aan individuele specificaties van de retailers rond bijvoorbeeld verpakking, variabele houdbaarheidstermijnen en klantspecifieke etikettering.

80% van de klanten hebben ook specifieke vereisten, die door de medewerkers doorheen de processen opgevolgd kunnen worden. Zo kunnen die meldingen ook op interne productie- en logistieke documenten komen te staan, om die vervolgens als checklist te gebruiken. Dankzij de directe koppeling tussen klant- en productie-orders en de transparante doorstroom van gegevens, vormen last minute bijbestellingen ook geen probleem meer.

Op basis van verkooporders en verzenddata wordt er eveneens een routeplanning opge maakt, waarbij het systeem zelf het aantal palletten en palletsoorten bijhoudt op klant- of leveranciersniveau. Klantspecifieke instructies over de verzending kunnen ook via het order doorgetrokken worden naar de routeplanning. Vervoersdocumenten worden bovendien automatisch opgemaakt in SI Foodware. Ingrediëntdeclaraties kunnen met het nieuwe systeem gemakkelijk van een offerte naar andere documenten gekopieerd worden. Declaraties van bio en fair trade worden

ook automatisch gegenereerd door het systeem. Voor export kan eveneens worden opgevolgd of alle nodige documenten aanwezig zijn voor verzending.

Inzicht in voorraad en effectieve inkoop- en productieplanning

Vroeger had de speculoosproducent geen accuraat inzicht in de voorraad van zowel grondstoffen, halffabrikaten als eindproducten. De productie kon dan bijvoorbeeld doorgaan zonder garantie op beschikbaarheid van bepaalde grondstoffen of verpakkingen. **“We hebben vroeger veel stockbreuken gehad. We hadden deeg gemaakt, terwijl de verpakkingen niet meer in voorraad waren. Dus wij begonnen te produceren zonder een goed zicht te hebben op de voorraad.”** aldus Peter Vermeiren, zaakvoerder van Vermeiren Princeps.

Wat Vermeiren Princeps vooral beoogde met de nieuwe oplossing was een vergaande automatisering in het productie- en inkoopproces en een accuraat inzicht in de voorraadbeschikbaarheid. Nu wordt alles via scanning geregistreerd en lotgetraceerd. Daardoor is er nu niet alleen een volledige tracering mogelijk van grondstof tot en met afgewerkt product, maar heeft Vermeiren Princeps ook een correct inzicht in de voorraad.

De inkoop- en productie-orders verlopen automatisch via een MRP op basis van de huidige voorraadbeschikbaarheid, levertermijnen van leveranciers en minimumvoorraden die afgesteld worden op de klantafnames, kwaliteitscontroles en houdbaarheidsdata. **“Met de inkoop- en productieplanning kunnen er geen vergissingen meer gebeuren en stockbreuken zijn nagenoeg onmogelijk. Bovendien kunnen we beloftes qua levertermijnen nakomen aan**

onze klanten doordat we nu een correct inzicht hebben in grondstofvoorraden, de levertermijnen en leverbetrouwbaarheid van leveranciers.” meent Peter Vermeiren.

Verdere automatisering in kwaliteitsmanagement in de toekomst

Vermeiren Princeps plant ook de publicatie op de website van technische fiches die worden aangemaakt in SI Foodware op basis van de recepturen. In een laatste fase voorziet de speculoosproducent dat ook kwaliteitscontroles en –metingen geregistreerd worden in SI Foodware.

Optimale wisselwerking tussen Vermeiren en iFacto

De implementatie is pas begonnen wanneer de organisatie er klaar voor was en iemand intern het project kon begeleiden. Dat was Carina Verbist, die de bedrijfsprocessen en data door en door kent. **“De doorgedreven proceskennis van mevrouw Verbist in combinatie met de methodische aanpak, de bekwaamheid en sectorkennis van het iFacto food team resulteerde in een optimale wisselwerking en een succesvol resultaat.”** aldus Peter Vermeiren.

Contact

Meer weten over Vermeiren Princeps?

www.vermeirenprinceps.be

Meer informatie over de producten en diensten van iFacto?

www.ifacto.be

+32 (0)3 443 20 70

info@ifacto.be

